

Harz EP 143 (UV)

Żywica do gruntowania, lakierowania i spoiwo do zapraw nawierzchniowych

Wyrób budowlany wprowadzony do obrotu zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011

Właściwości:

- Bezbarwna.
- Nie zawiera rozpuszczalnika.
- Dwuskładnikowa.
- Duża wytrzymałość mechaniczna.
- Duża odporność chemiczna.
- Dobrze otacza kruszywo kwarcowe.

Zastosowanie:

Harz EP 143 (UV) stosuje się:

- do gruntowania pod posadzki i powłoki z żywic epoksydowych,
- do wykonania żywicznych zapraw naprawczych lub jastrychów epoksydowych nawierzchniowych po zmieszaniu z suszonym kruszywem kwarcowym,
- do przesycania mat i tkanin z włókna szklanego, tworząc chemoodporne laminaty.

Dane techniczne:

proporcje mieszania (wagowe) A : B	według informacji podanej na opakowaniu
barwa	bezbarwny
gęstość (A + B) w temp. + 20°C	1,13 kg/dm ³
lepkość (kubek Forda \varnothing 4 mm) w temp. +20°C	109 \pm 10 s
temperatura podłoża	od +15°C do +25°C
czas obróbki po wymieszaniu	do 20 minut przy +20°C
odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy w temp. otoczenia 18 \div 20°C	12 \div 14 h
pełne obcienie w temp. otoczenia 18 \div 20°C	po 7 dniach
wytrzymałość na ściskanie	>50 MPa
wytrzymałość na zginanie	>15 MPa

przyczepność do podłoża betonowego C20/25	B _{ff} -s1
emisja lotnych związków	dopuszczenie do stosowania w pomieszczeniach kategorii A i B po 14 dniach wietrzenia
pojemnik	30 kg (komp. A + komp. B)
składowanie	w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze do +25°C, co najmniej 6 miesięcy

Zużycie:

Zużycie spoiwa na warstwę 1 mm: zaprawy szpachlowej ok. 600 g/m², jastrychu ok. 100 g/m².

Zużycie na warstwę gruntującą (w zależności od stanu i chłonności podłoża): 250 – 400 g/m².

Proporcja kruszywa 0,1-0,3 mm do żywicy 2:1 (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm do jednej części wagowej żywicy).

Proporcja kruszywa 0,1-0,3 do 0,7-1,2 mm (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm na osiem części 0,7-1,2 mm) do jednej części wagowej żywicy.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od luźno związanych części, mlecza cementowego, oleju, tłuszczu i innych substancji utrudniających przyczepność żywicy do podłoża. Podłoże betonowe musi być chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%). Szpachlowanie nierówności podłoża (powyżej 1 mm), naprawy uszkodzonych krawędzi, przerwy dylatacyjne, wyoblenia przyścienne najlepiej wykonać używając zaprawy żywicznej przygotowanej z żywicy **Harz EP 143 (UV)** wymieszanej z suchym, drobnym kruszywem kwarcowym (dwie części wagowe 0,1-0,3 mm do jednej części wagowej żywicy).

Wykonanie:

Komponenty A (żywica) oraz B (utwardzacz) dostarczone są w odpowiedniej proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie przy pomocy mieszadła umocowanego w wolnoobrotowej wiertarce (max. 300 obr./min.). Czas mieszania ok. 3 minut. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostających przy ściankach i dnie pojemnika. Z tego też względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać.

Żywicę stosowaną w celu zagruntowania podłoża należy równomiernie nanieść za pomocą zgrarniaka, a następnie rozprowadzić wałkiem aż do widocznego momentu nasycenia podłoża. Unikać tworzenia kałuż.

W celu uzyskania szorstkiej (nie śliskiej) powierzchni świeżą powłokę posypać kruszywem kwarcowym o uziarnieniu np. 0,2– 0,8 mm (zużycie piasku 1– 2 kg/m²). Po związaniu żywicy nadmiar kruszywa usunąć.

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów bezpieczeństwa umieszczonych na etykiecie.

Do wypełnienia ubytków i zaszpachlowania uszkodzeń można przygotować szpachlę w następujących proporcjach:

- **Harz EP 143 (UV)** – 1 część wagowa
- kruszywo kwarcowe o uziarnieniu 0,1-0,3 mm – 2 części wagowe.

Proporcja: 1 część żywicy i 1 części kruszywa pozwala na uzyskanie szpachli o lekko rozlewnej konsystencji.

Nie wymaga ona wcześniejszego zagruntowania podłoża przy obciążeniach lekkich i średnich. Do kompozycji żywicy i utwardzacza **Harz EP 143 (UV)** dodawać porcjami odmierzoną ilość piasku i dokładnie mieszać, do uzyskania jednorodnej mieszanki. Temperatura piasku i żywicy powinna być zbliżona (zalecany zakres temperatur 15-20°C). Tak przygotowany wyrób należy niezwłocznie rozłożyć kilkoma porcjami na wyznaczonym fragmencie przygotowanego podłoża, a następnie rozprowadzić równomiernie za pomocą stalowej rakli z ząbkami. Po rozprowadzeniu masy należy odczekać 10-15 minut i przewalkować świeżo ułożoną masę wałkiem z kolcami w celu odpowietrzenia i wyrównania powierzchni.

Konsystencję tiksotropową (umożliwiającą wykonanie np. faset) uzyskuje się przy dodaniu 4-5 części wagowej kruszywa. Podłoże pod tak przygotowaną zaprawę wymaga zagruntowania czystą żywicą (nakładanie zaprawy może być wykonywane metodą mokre na mokre). Przy wykonywaniu laminatów postępować w sposób następujący: po wymieszaniu składników A i B, gotową do użytku masę należy nanieść na laminowaną powierzchnię wałkiem lub pędzlem, nałożyć przygotowaną wcześniej matę szklaną i przesyć laminat żywicą za pomocą wałka do laminowania lub pędzla. Po utwardzeniu pierwszej warstwy laminat należy dosycić ponownie nanosząc na jego wierzch żywicę **Harz EP 143 (UV)** (przy zużyciu 1,0-1,5 kg/m²).

Ważne wskazówki:

- Aby uniknąć zabrudzenia i przyklejania się do wykonywanej powierzchni używać butów z kolcami (tzw. raki).
- Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +25°C.
- Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.
- Nie nakładać **Harz EP 143 (UV)** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.
- W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę, na powierzchni mogą utworzyć się smugi.
- W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie. W żadnym wypadku nie wpływa to na obniżenie, jakości gruntowania.
- W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem.

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia:

Materiał w stanie utwardzonym jest nieszkodliwy dla środowiska.

Wskazówki ostrzegawcze znajdujące się na opakowaniu należy przed stosowaniem materiału przeczytać i przestrzegać.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa transportu, składowania, używania oraz ochrony środowiska zawarte są w karcie charakterystyki produktu dostępnej u dostawcy produktu.

Usuwanie odpadów:

Komponentów w stanie nieutwardzonym nie wolno zrzucić do kanalizacji, zbiorników wodnych lub do gruntu. Rozlany materiał należy niezwłocznie zebrać przy pomocy np. trocin.

Z pojemnikami postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach i ich usuwaniu.

Uwagi:

Materiał przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Podane przez nas informacje i wskazówki są zgodne z naszymi przekonaniem i odpowiadają naszej najnowszej wiedzy i doświadczeniom, jednak ze względu na wielostronność możliwości zastosowań nie są wyczerpujące.

W związku z tym nabywca jest zobowiązany do sprawdzenia, na własną odpowiedzialność, przydatności naszych produktów do zastosowania w przewidywanym celu np. przez wykonanie próby. Odmiennie zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność.