

Harz PU K25

Jednoskładnikowy, elastyczny, poliuretanowy materiał uszczelniający

Opis produktu:

Harz PU K25 to jednoskładnikowy, wiążący pod wpływem wilgoci z powietrza, elastyczny kit uszczelniający na bazie poliuretanu o wysokiej odporności mechanicznej. Nadaje się do stosowania w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.

Może być наносzony zarówno za pomocą ręcznego, jak i pneumatycznego wyciskacza na podłoża takie jak stal, aluminium, blacha nierdzewna, beton, folia PCV, drewno, blacha lakierowana, poliester, szkło, PCV itp.

Zastosowanie:

Harz PU K25 jest uniwersalnym materiałem uszczelniającym używanym do:

- wypełnienia dylatacji i nacięć w posadzkach magazynów i hal produkcyjnych, oraz posadzek w przemyśle spożywczym
- wypełniania szczelin wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń obciążonych ruchem pieszym i kołowym (parkingi)
- płytek ceramicznych w budynkach użyteczności publicznej
- uszczelnień w obiektach oczyszczalni ścieków
- uszczelniania złączy i szczelin dylatacyjnych w budownictwie mieszkalnym i przemysłowym
- wykończenia pokryć dachowych oraz wypełniania szczelin stropowych
- renowacyjnych pokryć dachów płaskich
- uszczelnienia połączeń spawanych

Dane techniczne:

baza chemiczna:	poliuretan
mechanizm utwardzania:	pod wpływem wilgoci z powietrza
dostępne kolory:	szary (inne kolory na zapytanie)
Ciężar właściwy w temp 23 °C:	1,43 g/ cm ³
Czas tworzenia naskórka:	ok. 70 min
(w temp 23°C i wilgotności względnej 50%)	
Tempo utwardzania:	2,5 mm / 24h
(w temp 23°C i wilgotności względnej 50%)	
Twardość Shore A (DIN 53505):	25
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504)	>400%
Naprężenie przy wydłużeniu 100% (DIN 52455):	0,25 N/ mm ²
Dopuszczalne odkształcenie:	25%
Zalecana temperatura aplikacji:	+5 °C do +35 °C
Odporność termiczna:	od -40 °C do + 80 °C

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnia powinna być czysta i najlepiej sucha, oczyszczona z oleju i smarów oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa. Powierzchnie nie powinny być również przegrzane, gdyż w kontakcie ze zbyt ciepłą powierzchnią następuje wydzielanie gazów jako produktu ubocznego, co powoduje powstanie porowatej warstewki na powierzchni łączonej. Powierzchnie szklane i metalowe

należy odtłuścić rozpuszczalnikami. Ze względu na różnorodność tworzyw konstrukcyjnych wskazane jest przeprowadzenie próby przyczepności. W przypadku słabszej przyczepności można zastosować materiał gruntujący podłoże, np. żywicę MONOLITH Harz EP 14, Harz EP 15 Top (w przypadku podłoża wilgotnego).

Projektowanie spoiny:

Grubość warstwy szczeliwa nie powinna być mniejsza niż 15 mm, a minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 6 mm.

Dla głębokich szczelin wskazane jest zastosowanie sznura dylatacyjnego z polietyleno o zamkniętych komórkach.

W złączach ruchomych należy unikać trójstronnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu, jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie sznura dylatacyjnego, należy użyć taśmy dylatacyjnej. Wprowadzenie sznura lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.

Aplikacja:

Zabezpieczyć powierzchnie przylegające do spoiny przed zabrudzeniem masą uszczelniającą taśmą maskującą.

- uszczelniacz w kartuszu: Wylot z kartusza odciąć, wkręcić końcówkę przeciętą pod kątem 45° o średnicy równej szerokości spoiny.

- uszczelniacz w folii: obciąć końcówkę folii, nałożyć aplikator, przyciąć końcówkę pod kątem 45° o średnicy równej szerokości spoiny.

Aplikować przy pomocy wyciskacza. Spoinę wygładzić i usunąć taśmę zanim wytworzy się naskórek.

Dostawa:

600 ml folia – w kartonie 20 szt. – na palecie 50 kartonów

Zużycie materiału uszczelniającego:

Szerokość szczeliny:	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Głębokość szczeliny:	10 mm	12–15 mm	17 mm	20 mm	25 mm
Długość wypełnienia z opakowania 600 ml	6,0 m	2,5–3,0 m	1,8 m	1,2 m	0,8 m

Okres trwałości 12 miesięcy, jeśli jest przechowywany w chłodnym (od +5°C do +25° C)

i suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Termin przydatności do użytku podany jest na opakowaniu. Przechowywać z dala od źródeł ognia.

Czyszczenie:

Nadmiar nieutwardzonego produktu z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym przed jego utwardzeniem. Po utwardzeniu może być usunięty mechanicznie.

Uwaga:

- Unikać również kontaktu z powierzchniami, które mogłyby uwalniać olej, rozpuszczalniki, bitum oraz inne plastyfikatory np. z gumą
- W miejscach, gdzie wymagana jest spoina pachwinowa, minimalna przylegalność szczeliwa do każdej z powierzchni łączonych powinna wynosić 6 mm.
- Uszczelniacz utwardza się na wskutek wilgoci absorbowanej z powietrza, stąd wykonywanie uszczelnień w warunkach braku dostępu powietrza nie powinno być prowadzone.